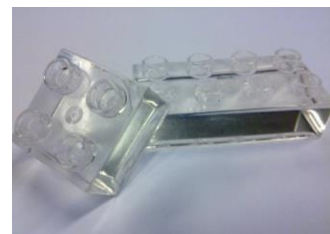


SILICONES

and more

Polyurethan Glasklar 1200

Polyurethan Glasklar 1200 ist ein kristallklaren Zweikomponenten Polyurethan. Die beste Lösung für dauerhafte glasklare Abgüsse!



Merkmale

- Glasklar
- UV-beständig
- Entworfen für präzise Gussstücke
- Kann ab einer Schichtdicke von >5 mm gegossen werden
- Geringe Viskosität (gute Fließfähigkeit)
- Nach 0,5 Stunden entformbar (bei 20 °C)
- Kann ohne Vakuumziehen gegossen werden.

Beschreibung

Polyurethan Glasklar 1200 ist ein kristallklares zwei Komponenten Polyurethan Formsyste welches UV - stabil ist. Diese Version eignet sich für mittelgroße Stücke. Die niedrige Viskosität ermöglicht eine einfache Entgasung. Dieses Material ist leicht von Hand zu verarbeiten. Wir empfehlen jedoch die mechanische Bearbeitung für den professionellen Einsatz und große Gussteile. Das Polyurethan enthält kein Quecksilber und ist daher sicherer zu verarbeiten als anderes glasklares Polyurethan.

Technische Daten

Mischungsverhältnis (Gewicht)	[A: B]	1:1,2
Verarbeitungszeit @ 20 °C	[Min]	23
Entformzeit @ 20 °C *	[Stunden]	12
Farbe (UV-beständig)	[-]	Glasklar, Farblos
Vollst Aushärtung (100 g, 20 ° C)	[Tage]	1
Härte nach vollst. Aushärten	[Shore D]	75-80
Viskosität @ 25 °C	[mPa s]	100-350
Dichte @ 25 °C	[g/cm ³]	1.07

* Anmerkung: die Datenwerte sind auf einer Basis von 100-Gramm-Probe bei 20°C mit einer Dicke von zwischen 0,5 und 1,5 cm. Bitte beachten Sie, dass PU feuchtigkeitsempfindlich ist. Deshalb arbeitet immer an einem trockenen Ort.

Verarbeitung

Tragen Sie bei der Verarbeitung dieses Materials immer Schutzhandschuhe und Schutzbrille. Fügen Sie die Komponenten A und B in gleichen Volumensanteilen (1 : 1) oder Gewicht 100:90 zusammen und mischen Sie das Ganze gut durch. Gießen Sie das gemischte Produkt mit einem konstanten und dünnen Strahl in die Gießform; vermeiden Sie dabei Luftfeinschlüsse. Übermäßige Hitzeentwicklung bei Gussstücken mit einer Stärke über 15 mm kann verhindert werden, wenn mehrere Schichten nacheinander gegossen werden (lassen Sie die Schicht steif aber nicht ganz trocken werden, bevor Sie die nächste gießen). Warten Sie mit dem Entformen bis nach Ablauf der angegebenen Zeit. Die thermischen und mechanischen Eigenschaften werden sich rasch entwickeln, aber es ist möglich das thermische Verhalten zu optimieren, wenn Sie den Guss eine oder mehr Stunde lang bei einer Temperatur von 60-°C in der Form „nachbrennen“. Verarbeiten Sie die Komponenten nur wenn die eine Temperatur von 20 bis 25 °C haben. Heizen Sie die Form bis 40-50 Grad. Entlüften Sie den Guss und stellen Sie die Form dann wieder weg bei 40-50 °C. So hat das PU keine Zeit hat mit Luftfeuchte zu reagieren.

Es ist ziemlich schwierig, Polyurethan völlig blasenfrei zu gießen. Das beste blasenfreie Ergebnis wird erzielt, wenn die gegossene Form während der gesamten Gelzeit in einer Druckkammer bei 4 bar in einen flüssigen Zustand gebracht wird.

wichtig

Die B-Komponente kristallisiert bei Kälte. In diesem Fall müssen Sie die B-Komponente langsam wieder erwärmen (ca. 60 °C während einige Stunden) und sehr gut schütteln. Niedrige (Umgebungs-) Temperaturen führen zu längeren Aushärtungs- und Entformzeiten. Wenn Sie dieses PU in Kombination mit einer neuen Form aus kondensationsvernetzendes Silikon verwenden, müssen Sie das ausgehärtete Silikon zunächst 1-2 Stunden lang bei 100-140 °C nachhärten (und anschließend abkühlen lassen). Damit werden Reaktionen zwischen dem Silikon und diesem PU (Verklebung) verhindert. Wir empfehlen für dieses glasklare PU additionsvernetzendes Silikon, zum Beispiel Siliconen Culinair oder Plastique Culinair

Verpackung

Das glasklare Polyurethan ist in einem Kit bereitgestellt mit A und B Komponente in Verhältnis 1:1 (Volume).

Haltbarkeit

Dieses Pu können Sie am besten lagern bei 18 °C an einer trockenen Stelle. Geöffnete Packung bitte so schnell wie möglich völlig benutzen damit der Qualität des Produkts nicht verringert. Die Haltbarkeit von einer ungeöffneten Packung ist etwa 6 Monate.



Sicherheit

Die Produkte sind in flüssiger Form gesundheits-schädlich. Direkter Hautkontakt mit einer oder beiden der Komponenten ist zu vermeiden. Dämpfe dieses Produkts können bei langer oder häufiger Verwendung Reizungen der Atemwege verursachen. Bei der Verarbeitung dieses Produkts immer Schutzhandschuhe tragen. Arbeiten Sie immer in einem gut belüfteten Raum. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Sicherheitsblättern. Bei Hautkontakt die Haut sofort mit Seife waschen. Spülen Sie das Auge bei Augenkontakt sofort 15 Minuten lang mit fließendem Wasser aus. Bei Verschlucken den Mund ausspülen und Wasser trinken. einen Arzt aufsuchen